

VESTA SUPPLIES, S.L.
C/ CUESTA SAN VICENTE, 4-1ª PTA.
28008 - MADRID
MADRID
TELF: 911 864 975



PASTILLAS INODOROS VS - 350080

APLICACIONES:

Producto destinado a la mejora de la calidad higiénico sanitaria de los inodoros. Particularmente dirigido al control de malos olores y evitar posibles atascos tanto en los inodoros de establecimientos públicos (instituciones públicas, colegios, residencias, centros deportivos...) como en los centros privados (oficinas, hoteles, industrias en general).

BENEFICIOS:

Cada pastilla va incorporada en un soporte de fácil colocación y envasado unitariamente para preservar su aroma. Controla el desarrollo de malos olores gracias a su efecto detergente que elimina la deposición de la materia orgánica. Permite el mantenimiento de las canalizaciones, previniendo la aparición de atascos. Mejora el aspecto e higiene del inodoro, gracias a su acción antisarro. Se disuelve completamente sin dejar residuos en las canalizaciones. Aporta un perfume agradable y saludable al inodoro y sus inmediaciones.

DOSIFICACIÓN Y MODO DE EMPLEO:

Introducir en el inodoro y ajustar su colocación mediante el soporte ajustable en una zona de salida de agua de lavado. DOSIFICACIÓN ORIENTATIVA: 1 bloque-pastilla (aprox. 50g) por inodoro. Duración aproximada 10-15 días. Reemplazar una vez disuelta. El uso correcto del producto permite reducir el impacto ambiental.

HIGIENE Y SEGURIDAD:

El contacto prolongado con el producto puede producir irritación. Para más información consultar con la ficha de datos de seguridad.

CONSIDERACIONES AMBIENTALES:

Producto clasificado como fácilmente biodegradable. Permite en bajas dosificaciones ser eliminado mediante procesos biológicos. Una correcta gestión de los residuos permite reducir el impacto ambiental.

ESTATUS LEGAL:

El tratamiento inodoros no es materia de las Reglamentaciones de Transporte y no está sujeto a las prescripciones de mercancías peligrosas. Clasificado y etiquetado según RD 255/2003 como "Irritante" y Pictograma de Peligrosidad: Xi.

PRESENTACIÓN Y CONSERVACIÓN:

El producto es estable en condiciones normales de almacenamiento: envase herméticamente cerrado y protegido de la luz, fuentes de calor y humedad. Superados los 12 meses de almacenamiento se debería controlar la calidad del producto antes de su uso.

C. 40 UNIDADES.

PICTOGRAMA



PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS BÁSICAS:

Aspecto.....Pastilla
Color..... Amarillo
Olor..... Cítrico
Solubilidad en agua.... Emulsionable